

:: Construcción



Especificaciones:

1. La Mesa de descarga consta de 4 patas unidas en el centro de la mesa construidas en chapa laminada en frío de 6.3mm de espesor y el portante de la tolva de descarga construida en chapa laminada de 1.25 mm de espesor.
2. Módulos (cuerpos de secado): Cada módulo consiste en 10 columnas de secado de 2300x2400x200 (mm) de chapa galvanizada de 0.89/1.25 mm de espesor por las que circula el grano. En forma opcional se construyen en chapa galvanizada de 1.6mm de espesor . Cada cuerpo tiene un chasis en chapa negra estampada y laminada de 6.3; 4.8 ó 3.2 mm de espesor (según la posición en la torre) que le confieren resistencia al ser autoportantes (ensamblados en fábrica y montados uno sobre otro mediante una grua en el lugar de instalación) característica que permite ahorrar tiempo y reducir los riesgos de accidentes personales por trabajo en altura.
3. Los envoltentes de las columnas de secado y cámaras de cierre de entrada y de salida (plenum), están construidas en chapa galvanizada de 0.89/1.25 mm de espesor y portada por el chasis del módulo otorgándole gran rigidez estructural.
4. Unión de elementos: tornillos y tuercas bicromatizadas.
5. Pintura de los partes de hierro negro: poliuretánica con tratamiento anticorrosivo.
6. Tolva: con visores y sensores de nivel capacitivos que con luces y sonidos indican niveles máximo y mínimo de grano.

Escaleras, pasa hombres, puertas de inspección

Escalera con guarda-hombre externa que llega hasta la tolva de carga. Las cámaras de ventiladores y quemadores poseen 2 (dos) puertas de acceso (1,20 x 50) en dos niveles para entrar desde la escalera mediante pasarela con barandas. La tolva superior esta rodeada por pasarela con barandas y tiene una puerta para acceso en su techo. En el piso de la cámara de ventiladores (plenum) también hay una compuerta de acceso. Cada modulo tiene pasarelas con barandas para inspección, limpieza y mantenimiento. También, una escalera interior permite el acceso a cada ventilador.

Cámara de aire (para secado calor- frío o todo calor)

Compuertas de fácil manejo (cerrar – abrir) permiten, en segundos, modificar la circulación de aire frío de tal manera que se pueden realizar todas las variaciones, sea enfriando o todo calor permitiendo la recuperación de calor por enfriado inverso.

Ventiladores

De paletas de ángulo variable marca "MULTIWING" líder mundial en ventiladores de alto rendimiento y de baja emisión sonora que funcionan por accionamiento directo de motores MARCA "WEG" o "EBERLE" de 1.500 rpm , la potencia según lo especificado en "CARACTERISTICAS TECNICAS" por modelo.

Quemadores

Los quemadores MEGA son de llama continua y abarcan todo el ancho de la máquina resultando en una gran uniformidad de temperatura. El arranque y control es automático y cuenta con su propio panel de control ubicado en el tablero principal desde donde pueden observarse la evolución de las funciones (Pre-sweeper- Piloto- Fallas- Reset). Además, no tienen ventilador primario porque cuentan con venturitis que utilizan la misma presión de gas para arrastrar el aire necesario para iniciar la combustión.

Instalación Eléctrica

Los conductores son del tipo "SINTENAX" antifiama tendidos en bandejas portacables de chapas galvanizadas con tapa. Y flexibles tipo "ZOLODA" El tablero construido en chapa laminada de 1.25 mm de espesor, "STANCO" Los motores son comandados y protegidos por elementos de marca "SIEMENS".

El variador electrónico es "HITACHI" o "EBERLE".

La llave de corte general es de tipo termomagnética marca " SIEMENS" O "TELEMECHANIQUE"

El pirómetro es digital marca "KOSMOS " o NOBUS con termocupla PT-100 Detectores de nivel de granos capacitivos marca "ROMBERG o ELECTROMATIC"

Descarga

El sistema de descarga es por basculantes. Las columnas de a pares desembocan en una batea común y una placa barredora fija "limpia" el grano depositado sobre el cuerpo del basculante por barrido.

El conjunto de basculantes es accionado por un motorreductor cuyo motor es comandado por un variador electrónico de velocidad. Por esto, una vez seleccionado el cereal, no deben realizarse alteraciones mecánicas para modificar el flujo de cereal. Al poseer la placa barredora, la descarga se produce por la acción mecánica del barrido que al ser solidaria a la acción de la gravedad controla en forma proporcional y precisa en todo el rango de variación de velocidad del motorreductor.

Montaje

:: Modelos

1 SIMPLE TORRE

PORTÁTIL | TC30 | TC40 | TC50 | TC60 | TC70 | TC80 | TC90 | TC100 | TC110 | TC120 | TC140 | TC160

2 DOBLE TORRE

TC160 | TC200 | TC240 | TC280

3 TRIPLE TORRE

TC300 | TC360 | TC420

4 CUADRUPLE TORRE

TC400 | TC480 | TC560

El montaje, realizado por personal entrenado por INGENIERIA MEGA SA y altamente especializado, se inicia con la instalación de la mesa de descarga sobre la que se van montando los módulos o cuerpos de secado y la tolva superior mediante una grúa, finalizando con la instalación del sistema de seguridad, eléctrico, ventiladores, etc.